

GROUPE ROBERT

VOTRE PARTENAIRE POUR LA CHAÎNE D'APPROVISIONNEMENT

TRANSPORT GÉNÉRAL ET SPÉCIALISÉ | CENTRES DE DISTRIBUTION | SOLUTIONS LOGISTIQUES



MONTREAL 514.521.1011
1.800.361.8281

TORONTO 905.564.9999
1.800.268.0840



FILIALES JACLIN | ROLLEX | SYCAMORE | WATSON

ROBERT.CA

PI.CA. ENTREPÔTS : 4 MILLIONS



Requis préliminaires des bâtiments

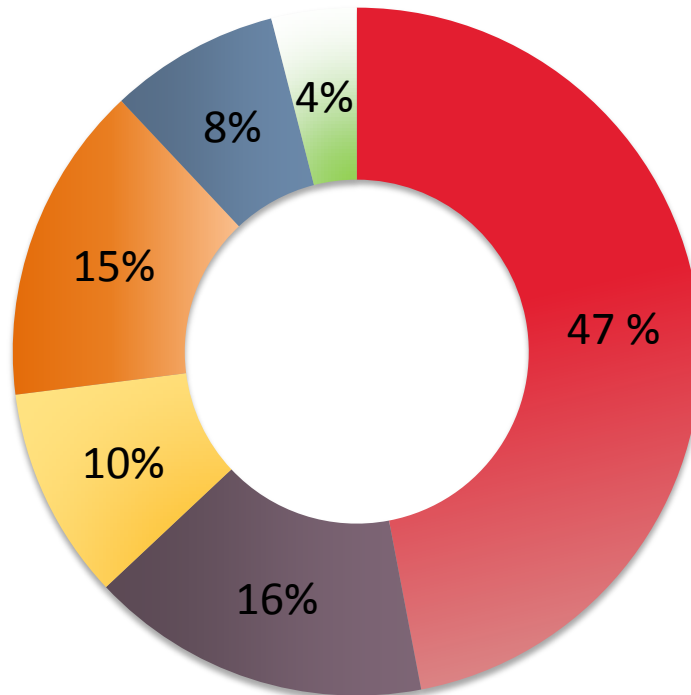
- Zonage
- Hauteur libre
- Nombre de portes d'expéditions
- Dimension des portes d'expéditions
- Profondeur de l'entrepôt
- Capacité des quais
- Luminosité
- Espace entre les colonnes
- Besoin limité en espace bureaux
- Capacité électrique
- Autres.....

Liste des bâtiments locatifs totalisant 1,214,000 pi. ca.

Lasalle	165,000 pi.ca.
St-Nicolas	15,000 pi.ca.
Boucherville	245,000 pi.ca.
Longueuil	40,000 pi.ca.
Mirabel	125,000 pi.ca.
Varenes	75,000 pi.ca.
Lachine	230,000 pi.ca.
Milton	115,000 pi.ca.
Laval	35,000 pi.ca.
St-Hubert	15,000 pi.ca.
St-Eustache	54,000 pi.ca.
St-Augustin	100,000 pi.ca.

GRUPE ROBERT: NOTRE EXPERIENCE

Au fil des ans, Groupe Robert a développé de nombreux partenariats avec des clients opérant dans un éventail d'industries:



- Alimentaire
- Aérospatial & Automobile
- Marchandise générale
- Pharmaceutiques & Cosmétiques
- Industriel & Minéraux
- Autres

TYPE DE SERVICES OFFERTS



Nos services à valeur ajoutée peuvent optimiser encore davantage votre chaîne d'approvisionnement :

- Palettisation des produits et contrôle des palettes
- Préparation des commandes
- Réapprovisionnement automatique
- Transbordement en vrac
- Prise de rendez-vous chez les destinataires
- Dépotage et empotage de conteneurs
- Livraison directe en magasin (DSD)
- Assemblage et étiquetage
- Emballage, suremballage et sous-ensemble
- Présentoirs promotionnels, mise en kits et en coffrets
- Inspection de qualité

GROUPE ROBERT: NOTRE POSITION DANS LE MARCHÉ

Logistique tierce partie (3PL) unique muni d'infrastructures stratégiquement positionnés pour desservir 65% de la population de l'Amérique du Nord d'un océan à l'autre;

Conformité et dossier de certifications inégalé dans notre industrie;

Normes de qualité mesurables au cœur de toutes nos activités.

Un environnement d'amélioration continue et de qualité totale

ÉTUDE DE CAS – PROJET MIRABEL



- Aéronautique
- Améliorations au bâtiment afin de l'adapter au nouveau client
- Types d'activités:
 - ✓ Réception
 - ✓ Conformité
 - ✓ Entreposage
 - ✓ Réapprovisionnement juste à temps domaine manufacturier
 - ✓ Kits
 - ✓ Produits finis ou matières premières